

VALUEPACK LIGHT

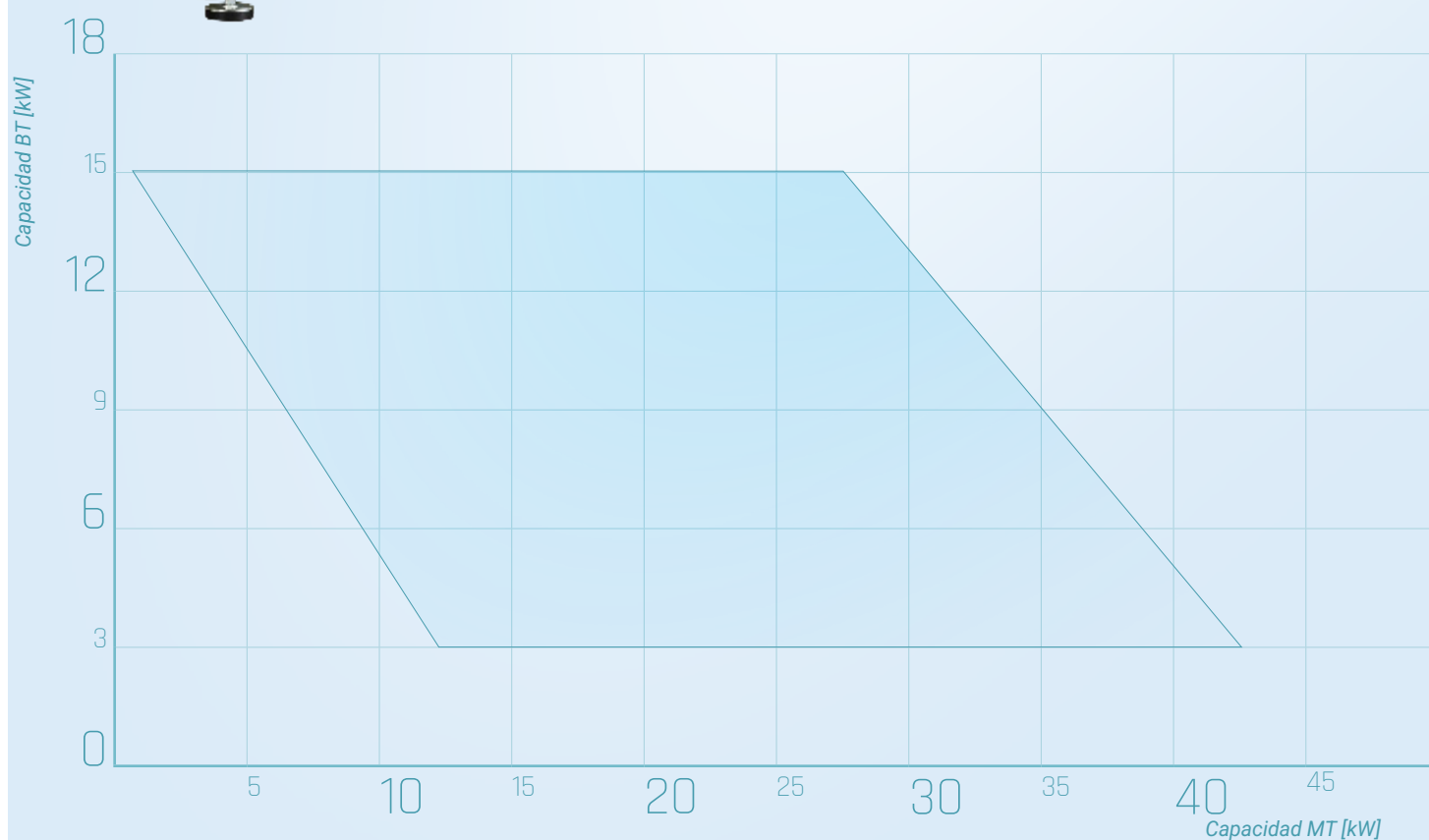
RECIPIENTE
CON DISEÑO
PATENTADO

RELACIÓN
CALIDAD
PRECIO

CARGA
PARCIAL

DIMENSIONES
REDUCIDAS

FÁCIL DE
INSTALAR Y
UTILIZAR



MODELOS DISPONIBLES

Tamaño de la estructura 2x2

N.º máx. de compresores MT	2
N.º máx. de compresores BT	2 (min. 1)
Capacidad máx. MT [kW]*	42
Capacidad máx. MT [kW]*	15
Volumen del recipiente de líquido [l]	88
Altura [mm]	1570
Largo [mm]	2040
Anchura [mm]	800
Peso aprox. [kg]	1059

* Todas las capacidades están calculadas a -8 °C (MT), -30 °C (BT) y 35 °C a la salida del gas cooler

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Tecnología cilindro descargado en MT1
Diseño del recipiente patentado
Bobina integrada
Acumulador de aspiración integrado
Filtro deshidratador del sistema de aceite
Separador de aceite

CONTROLADORES DISPONIBLES

Danfoss
Carel

OPCIONES DISPONIBLES

Recuperación de calor
Inyección de líquido
Convertidor de frecuencia en BT1
Colector de válvulas de seguridad con marcado CE
Válvulas de seguridad dobles sobre válvula inversora
Duplicado de válvulas de alta presión y de bypass de gas
Indicador de nivel de líquido bajo de CO₂
Presión de diseño de 60 bar en aspiración
Gas cooler bypass
Rebaja de 120 bar de alta presión
Recipiente de 80 bar

PRESIONES DE DISEÑO ESTÁNDAR

Alta presión: 130 bar
Presión del recipiente: 60 bar
Presión de aspiración MT: 52 bar
Presión de aspiración BT: 30 bar

Certificación ISO 9001:2015
Pruebas exhaustivas en fábrica para garantizar la rápida puesta en marcha de las instalaciones de presión y eléctrica
Documentación y manuales según los requisitos legales

Marcado CE según la Directiva 2014/68/UE sobre equipos a presión (PED)