

VALUEPACK II



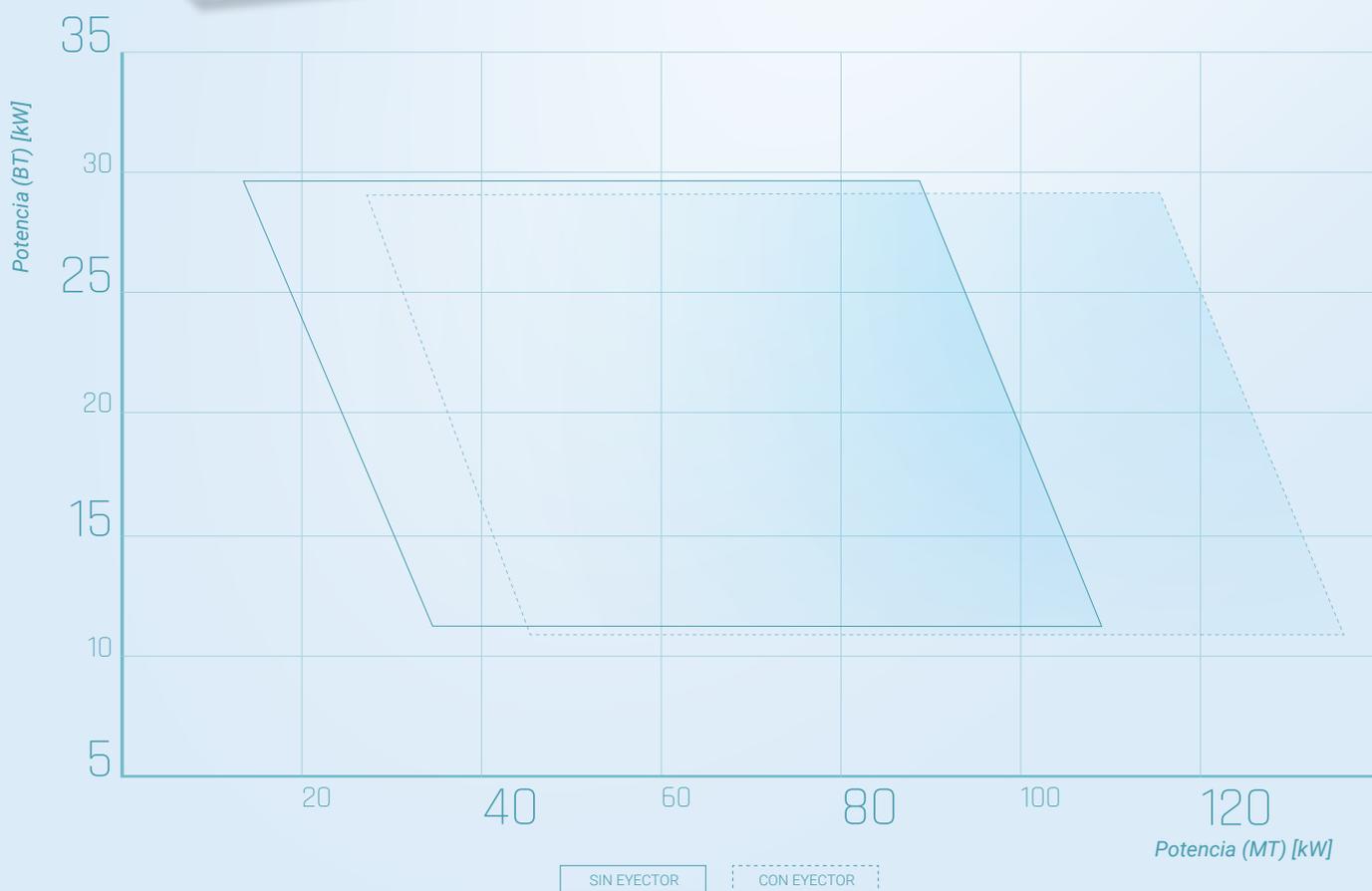
GRAN
EFICIENCIA
ENERGÉTICA

ALTA
POTENCIA
DIMENSIONES
REDUCIDAS

BAJA
CARGA
PARCIAL

DISEÑO
DIVIDIDO EN
3 MÓDULOS

HASTA UN 15 %
DE AHORRO EN
CLIMAS CÁLIDOS



MODELOS DISPONIBLES

Tamaño de la estructura **2x2**

N.º máx. de compresores MT (IT)	2
N.º máx. de compresores BT	2
Máx. potencia MT con eyector [kW]*	123
Máx. potencia BT [kW]*	30
Volumen del recipiente [l]	130
Altura [mm]	1,995
Longitud [mm]	2,280
Anchura [mm]	800
Peso aprox. [kg]	1,450

* Todas las potencias están calculadas a -8 °C (MT), -30 °C (BT) y 32 °C fuera del gas cooler.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

5 configuraciones MT x 5 configuraciones BT
(25 configuraciones de compresor)
Descargador de cilindro y motor con tecnología
de IP en MT1
Variador de frecuencia en BT1
Diseño patentado del recipiente con bobina integrada
y acumulador de aspiración
Separador de aceite
Manómetros en colector
Medidor de energía
Interruptor de bajo nivel de CO₂

CONTROLADORES DISPONIBLES

Danfoss
Carel
Wurm
Eckelmann*

* Bajo pedido.

PRESIÓN NOMINAL

Alta presión: 130 bar
Presión del recipiente: 60 bar
Presión de aspiración MT: 52 bar
Presión de aspiración BT: 30 bar

OPCIONES DISPONIBLES

Eyector de baja presión en MT
Presión de 60 bar en aspiración
Recuperación de calor en etapas 1 y 2
Bypass del gas cooler
Válvulas de seguridad dobles montadas en válvulas
conmutadas
Colector de válvulas de seguridad con marcado CE
Medidor de nivel de CO₂
Superficies calientes aisladas
Recipiente de 80 bar
Recipiente adicional de 130 l de capacidad
Enfriamiento de emergencia con CO₂
120 bar alta presión

Certificación ISO 9001:2015.

Pruebas exhaustivas en fábrica para garantizar la rápida
puesta en servicio de las instalaciones de presión y
eléctrica.

Documentación y manuales según los requisitos legales.
Marcado CE según la Directiva 2014/68/UE sobre
equipos a presión (PED)